

ANALIZA OPASNOSTI SUSTAVA SAMOKONTROLE

HACCP tim identificirao je i proanalizirao sve opasnosti vezane uz sigurnost (zdravstvenu ispravnost) hrane za koje je razumno očekivati da se dogode, obzirom na vrste hrane kojom se rukuje u objektu, tip procesa i postojeću opremu.

Razmatrane su slijedeće vrste opasnosti: biološke, kemijske i fizičke.

Za svaku od potencijalnih opasnosti napravljena je procjena stupnja opasnosti za zdravlje potrošača prema slijedećoj shemi:

STUPANJ OPASNOSTI:

- 1 – mali – opasnost limitirana u vremenu, ne zahtijeva medicinsku intervenciju
- 2 – srednji – zahtijeva medicinsku intervenciju
- 3 – veliki – može uzrokovati smrt i trajne bolesti

Vrste opasnosti i njihovo stupnjevanje prikazano je u nastavku (Tablica 1.)

Tablica 1. Vrste opasnosti i njihovo stupnjevanje

BIOLOŠKE OPASNOSTI	IZVOR OPASNOSTI	STUPANJ OPASNOSTI
Mikroorganizmi –	Sve vrste hrane	S.O. = 3
KEMIJSKE OPASNOSTI	IZVOR OPASNOSTI	STUPANJ OPASNOSTI
Toksini mikroorganizama		S.O. = 3
Ostaci veterinarskih lijekova	Sve vrste hrane	S.O. = 2
Ostaci sredstava za pranje i dezinfekciju		S.O. = 1
Kontaminacija sredstvima za provođenje DDD mjera	Prostor	S.O. = 3
Teški metali (živa, olovo, kadmij, arsen, selen)	Ambalaža, voda, kemikalije, oprema	S.O. = 1

Stupnjevanje opasnosti korišteno je kao temelj za procjenu opasnosti koje se pojavljuju u procesima navedenim u *dijagramima tijeka/tehnološkim postupcima*. Za svaku od opasnosti procijenjena je vjerojatnost da će se opasnost pojaviti, pri čemu je u obzir uzeto iskustvo, prethodni i slijedeći koraci određene operacije, stanje i funkcionalnost opreme i infrastrukture, prethodne i slijedeće veze u lancu hrane, te mogućnost prepoznavanja opasnosti od strane djelatnika ili voditelja HACCP tima.

Vjerojatnost pojave opasnosti klasificirana je kao:

1. Rijetko se javlja
2. Moguća pojava
3. Česta pojava

Ovisno o procjeni opasnosti, odnosno stupnju opasnosti i vjerojatnosti pojave, čiji umnožak prikazuje rizik, odnosno, ozbiljnost rizika, određeno je da li se pojedine opasnosti kontroliraju preduvjetnim programima ili su navedeni procesi kontrolne (KT).

Pri tome je korištena slijedeća metodologija:

Stupanj opasnosti	3	PPR	KKT	KKT
	2	PPR	KT	KKT
	1	PPR	PPR	KT
		1	2	3
		Vjerojatnost pojave		

U poglavljima *Analiza rizika, kontrolne mjere za postupke u procesu i detekcija KT/KKT* je provedena detaljna analiza opasnosti za sve korake iz *dijagrama tijeka*, te su identificirane kontrolne točke u procesima.

POJAŠNJENJE KORIŠTENIH KRATICA:

PPR – preduvjetni programi;

KT – kontrolna točka

KKT – kritična kontrolna točka

HACCP STUDIJA
5.1. Analiza opasnosti

Oznaka dokumenta: RU-AO
Verzija: 2.0

